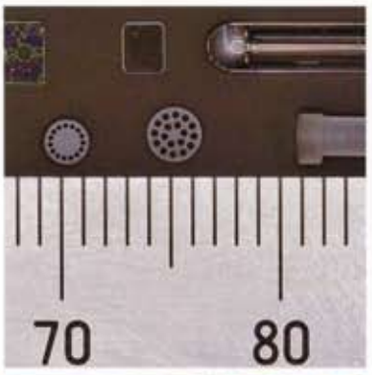


KYOKUEI
KENMA











ごあいさつ

代表取締役社長
平林　三記央

弊社は、昭和43年7月に眼鏡用レンズの研磨加工会社として設立され、その製造技術を活かし新たな分野へ参入していく中で、技術の深耕に努めて参りました。

これから製品が微細化・緻密化するに伴って、お客様の要求難度も益々高まって参ります。

世の中における私共の役割は、「新しいモノづくりを考えるお客様」の課題を、創意工夫(="ヒラメキ"と"実行力")を持って一緒に解決し、人類の発展に寄与していく事だと考えます。

環境に配慮しながら、より多くの課題を解決できるよう、アイデアを大切にし、チャレンジを楽しむ文化を育んで参ります。

会社概要

概　要

名称	旭栄研磨加工株式会社
設立	1968年7月20日
代表者	平林 三記央
資本金	1885万円
事業内容	硝子等、脆性材の精密加工（孔あけ、研削、研磨）
所在地	〒203-0042　東京都東久留米市八幡町3-6-22
主要取引銀行	みずほ銀行ひばりが丘支店
	多摩信用金庫東久留米支店

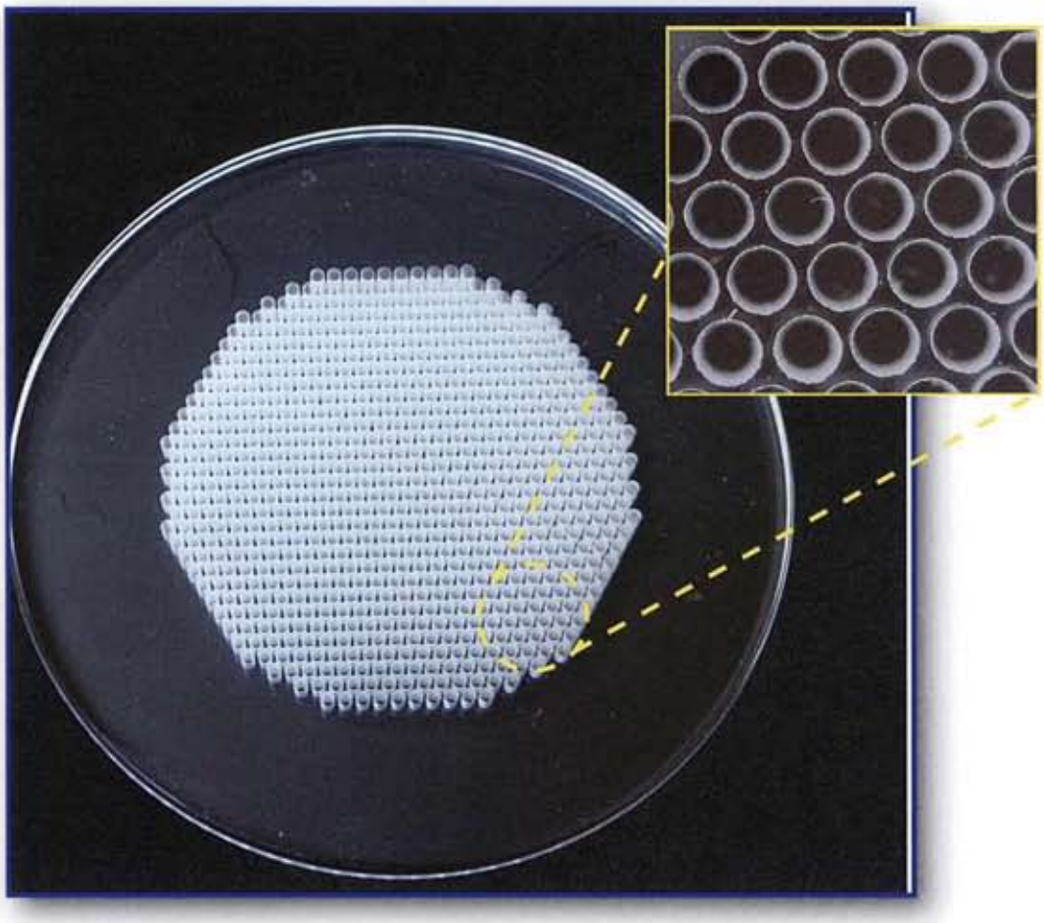
主要設備

ＮＣフライス	片面研磨機
マシニングセンタ	洗浄機
カーブゼネレータ	工場顕微鏡
小型孔あけ機	干渉計
芯取り機	画像寸法測定器
スライサー	三次元測定器（接触）
両面研磨機	

KK 旭栄研磨加工株式会社 ☎042-471-3034

技術紹介▶ 穴加工

機械加工による、精密な深穴加工を得意としています。
穴径や穴位置精度はミクロンオーダーの実績があります。



加工事例

穴数	穴径	深さ・厚さ	材質	備考
685	φ1.2	5.0㎜	石英	穴間の壁厚み0.2㎜（シャワープレート）
7	φ0.1		石英	穴間の壁厚み5μm
1	φ1.2	16.0㎜	石英	L/D=16倍
1	φ23.0	5.0㎜	SiC	
1	φ2.0	2.0㎜	ホウケイ酸	バイアル瓶・リークテスト用穴加工
15	φ0.2	1.4㎜		ハーメチックコネクタ
3700	φ1.1	4.0㎜	アルミナ	多数穴（シャワープレート）
2	φ0.7	0.6㎜		マイクロレンズアレイ・位置決めピン用穴加工

KK KYOKUEI KENMA 旭栄研磨加工株式会社 ☎042-471-3034

技術紹介▶

アライメント加工

パターニング基板やレンズ等に対し、高精度な位置合わせ加工が可能です。異形状や厚い材料にも対応致します。



加工事例

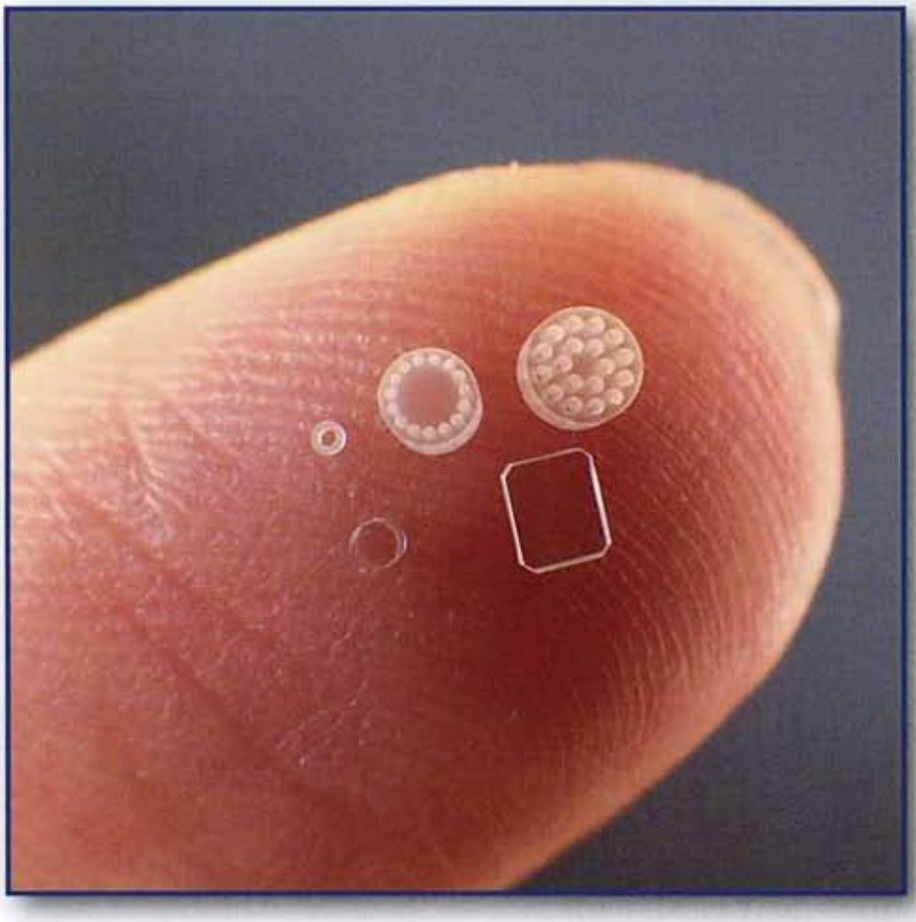
	備考
フォトマスク基板外形加工	最大サイズ□800
エンコーダスリット板	
マイクロレンズアレイ・位置決めピン用穴加工	穴径及び穴位置精度±1μ
ボールレンズ芯取加工	φ1.5→φ0.75
DOE回折光学素子のくり抜き	

KK 旭栄研磨加工株式会社 ☎042-471-3034

技術紹介▶

微小部品加工

指先に載るような、微小部品の加工を得意としています。
1㎜以下の部品加工にも対応致します。



加工事例

	備考
微小リング	φ0.7×φ0.4×φ0.23t
φ0.2半球加工	内視鏡向け
2.4×2×0.4t基板に面取り加工	4-C0.05
微小窓	φ1×1t

KK 旭栄研磨加工株式会社 ☎042-471-3034

旭栄研磨加工株式会社
〒203-0042 東京都東久留米市八幡町3-6-22
☎ 042-471-3034
http://www.kyokuei-kenma.co.jp

Kyokuei Kenmakakou Co.,Ltd.
Address 3-6-22 Hachiman-cho Higashikurume-city
Tokyo 203-0042 Japan